

# Serpentino Verbundstein Pflaster 6cm

(maschinell verlegbar)



<b>PRODUKTDEFINITION</b>	Wirtschaftliche, durch seine klar definierte Form und Linie, Pflasterlösung mit Fase für große Flächen.	
<b>VORTEILE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Frost-Tausalzbeständig</li> <li>• Verlegemöglichkeiten (Reihen-, Parkett- oder Fischgrätverband)</li> <li>• einfach zu Verlegen mit verdeckten Abstandshilfen</li> <li>• Oberfläche Natur, Betonrau</li> <li>• Witterungsbeständig und dauerhaft</li> <li>• Rutsch- und verschleißfest</li> <li>• PKW befahrbar</li> </ul>	
<b>EINSATZBEREICHE</b>	Gehwege, Hauszufahrten, Garten- und Parkanlagen Eine Belastung mittels PKW, setzt einen ÖNORM sowie RVS gerechten Auf- und Einbau voraus!	
<b>FORM UND GESTALTUNG</b>	<p><b>Oberflächengestaltung:</b> Hochverschleißfester Vorsatzbeton mit Quarzsand</p> <p><b>Fugenausbildung:</b> Seitliche Abstandsnoppen erleichtern das Erreichen einer Mindestfugenbreite (lt. ÖNORM B 2214) von 5 mm, sichtbare Fugenverfüllung.</p> <p><b>Verband:</b> Eine Akzentsetzung ist durch Kombination mit farbigen Steinen zu erreichen.</p> <p><b>Seitlicher Abschluss:</b> Falls die Fläche nicht auf das Rastermaß abgestimmt ist, durch Schneiden des gewünschten Standardformates.</p> <p><b>Verlegearten:</b> Handverlegung, Maschinenverlegung</p>	
<b>BAUPHYSIKALISCHE ANGABEN</b>	<p><b>Güteüberwachung:</b> Das Produkt trägt das CE Zeichen und es erfolgt eine regelmäßige Überwachung.</p> <p><b>Rutschsicherheit:</b> Laut ÖNORM EN 1338 rutschhemmend.</p> <p><b>Salzstreuung:</b> Es dürfen nur Auftaumittel verwendet werden, die für Betonprodukte geeignet sind (z.B. auf NaCl-Basis).</p>	
<b>TECHNISCHE DATEN</b>	<b>Farbe</b>	Grau, Rot, Anthrazit
	<b>Nennmaß (mm)</b>	240 x 120
	<b>Steindicke (mm)</b>	60
	<b>Kantenausbildung</b>	mit Fase
	<b>Gewicht (kg/Stk.)</b>	3,6
	<b>Flächengewicht (kg/m<sup>2</sup>)</b>	ca. 125
	<b>Bedarf (Stk./m<sup>2</sup>)</b>	34,78
	<b>Qualitätsklasse ÖNORM EN 1338</b>	DI